

# Universelle Kondensatpumpe

HVAC/R  
Service Products



**Integrierte austauschbare  
10A Sicherung**  
Werkseitig installierte aus-  
tauschbare 5 × 20mm 10A  
Sicherung

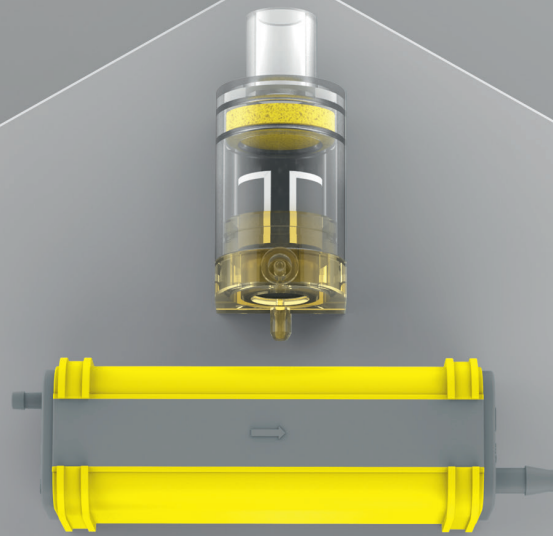


**Universell  
einsetzbar**

6 000 BTU/h bis  
120 000 BTU/h  
(1,75kW bis 35kW)



**Digitaler Sensor**  
Einzigartiger digitaler  
Wasserstandssensor



**Geräuschloser Modus**  
An Kapazität der Klimaanlage  
anpassbare, konfigurierbare  
Pumpenleistung



**Diagnose-LED**  
Für eine korrekte  
Erstinstallation und  
einfachere Service-  
Eingriffe



**USB-Anschluss**  
Zum Einsehen des Pumpeneinsatzes

# Die Multifunktions- zentrale

# 6 neue Gründe, warum Sie sich für eine REFCO-Pumpe entscheiden sollten



## Geräuschloser Modus:

Durch den Installateur über DIP-Schalter konfigurierbare Pumpenleistung, um jede einzelne Installation für die optimale Leistung sowie Geräuschpegel optimieren zu können.



## Diagnose-LED:

Patentierter zweifarbige sowie langlebige LED, die eine korrekte Erstinstallation gewährleistet und bei zukünftigen Service-Eingriffen die Diagnose erleichtert.



## USB-Anschluss:

Patentierter Zugang für Grosshändler oder Installationsunternehmen, um den Pumpeneinsatz einsehen zu können.



## Digitaler Sensor:

Einziger digitaler Wasserstandssensor ohne bewegliche Teile, der ein Verstopfen oder Verklemmen verhindert.



## Universell einsetzbar:

Vielfältigster Einsatzbereich auf dem Markt, von 6.000 BTU/h bis 120.000 BTU/h (1,75kW bis 35kW).



## Integrierte austauschbare 10A Sicherung:

Werkseitig installierte austauschbare 5 x 20mm 10A Sicherung.

## 9 weitere Gründe, die für REFCO sprechen



### Optionaler kabelloser Zugriff:

Kabelloser Fernzugriff per Smartphone um die Wartung schwer zugänglicher Pumpen zu vereinfachen



### 10 AMP-Alarm:

Patentierter integrierter austauschbarer 10A Sicherung für Alarmkontakte (NO oder NC)



### Universalspannung:

Eingangsspannung zwischen 100 und 240 VAC 50/60 Hz für weltweite Anwendungen



### Sanftes Anlaufen:

Pumpe läuft in über 40 Geschwindigkeiten; sanftes Anlaufen steigert die Energieeffizienz und vermeidet Beschwerden über Lärmbelastigungen



### Nasser Start:

Patentierter Kondensatwanne mit doppeltem Gefälle, um lauten Trockenbetrieb der Pumpe zu verhindern und schädigende Fremdkörper aufzufangen und vom Pumpenfilter fernzuhalten



### Leiser Betrieb:

Leiseste Kondensatpumpen im Markt mit weniger als 20 dBA bei 1 m Abstand (19dBA bei 1 m DIN EN ISO 3741:2011 / DIN EN ISO 3744:2010).



### Sternschlauch:

Patentierter schlagreduzierender Entleerungsschlauch, um Vibrationslärm zu vermeiden



### Siphon-Stopp-Vorrichtung:

Integrierte Siphon-Stopp-Vorrichtung für schwierige Kondensatabflüsse



### Prüfventil:

Eingebautes Rückschlagventil, um das Zurückfließen von Wasser in die Pumpe zu verhindern

Die neue Gobi II Kondensatpumpe wurde komplett neu entwickelt. Dabei wurde vieles verbessert und alle guten Eigenschaften wurden beibehalten. Die Gobi II ist für grosse Pumpleistung ausgelegt und für Anlagen von 6 000 BTU/h (1,75kW) bis zu 120 000 BTU/h (35kW) geeignet. Der digitale Wassersensor, der universelle Spannungsbereich und die individuell konfigurierbare Durchflussleistung sind Eigenschaften, die dazu beitragen, dass die Gobi II die stärkste und leiseste Kondensatpumpe für Klimaanlage auf dem heutigen Markt ist.

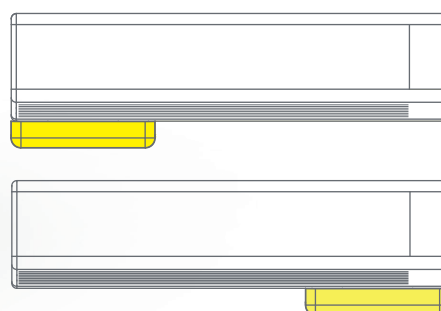
Die Combi ist eine völlig neu entwickelte Kondensatpumpe, welche speziell für den Einsatz in Split-Klima-Anlagen hergestellt wird. Die Combi hat viele individuell einstellbare Funktionen, welche auf dem Weltmarkt einzigartig sind. Die Combi ist für grosse Pumpleistung ausgelegt und für Anlagen von 6 000 BTU/h (1,75kW) bis zu 120 000 BTU/h (35kW) geeignet. Der digitale Wassersensor, der universelle Spannungsbereich und die individuell konfigurierbare Durchflussleistung sind Eigenschaften, welche dem Installationsunternehmer und dem Grosshändler ermöglichen, nur ein einzelnes Produkt an Lager zu halten, das allen Anforderungen entspricht.

# Gobi II

Best.-Nr. 3004045



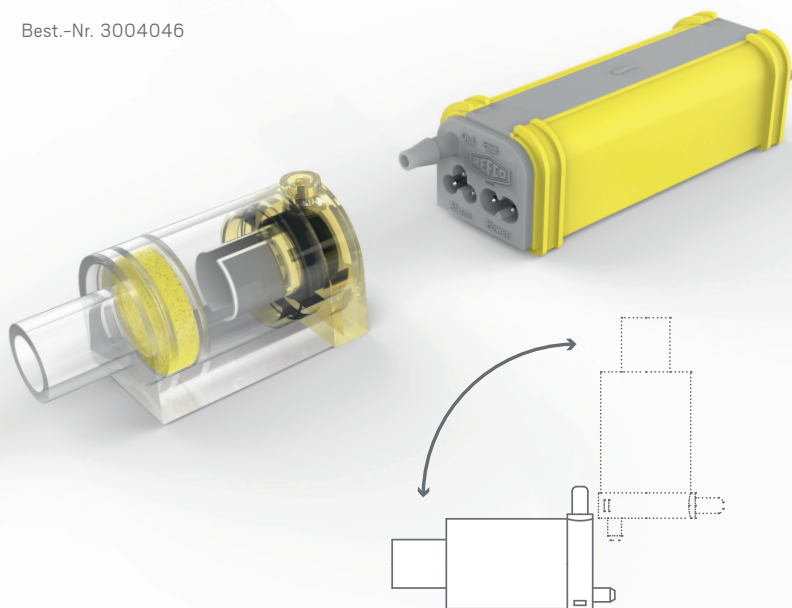
## Anwendung



Die Gobi II Pumpe kann sowohl auf der rechten als auch auf der linken Seite montiert werden.

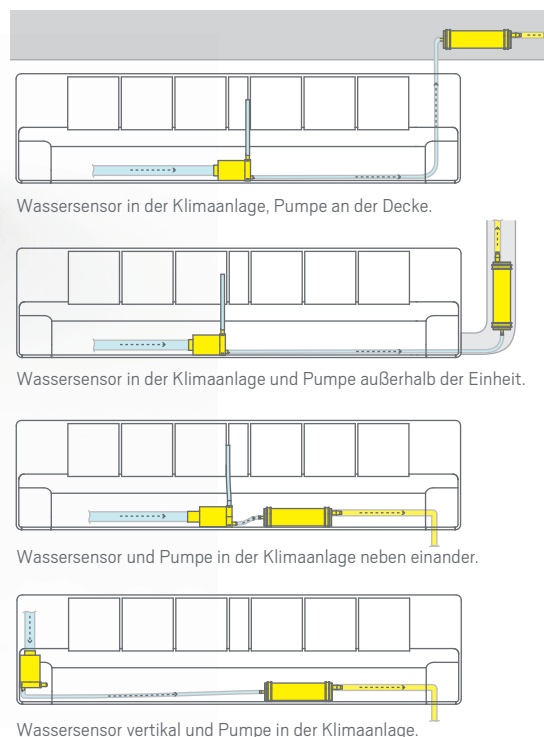
# Combi

Best.-Nr. 3004046



**Der Wassersensor kann sowohl horizontal als auch vertikal benutzt werden.**

## Anwendung



Wassersensor in der Klimaanlage, Pumpe an der Decke.

Wassersensor in der Klimaanlage und Pumpe außerhalb der Einheit.

Wassersensor und Pumpe in der Klimaanlage neben einander.

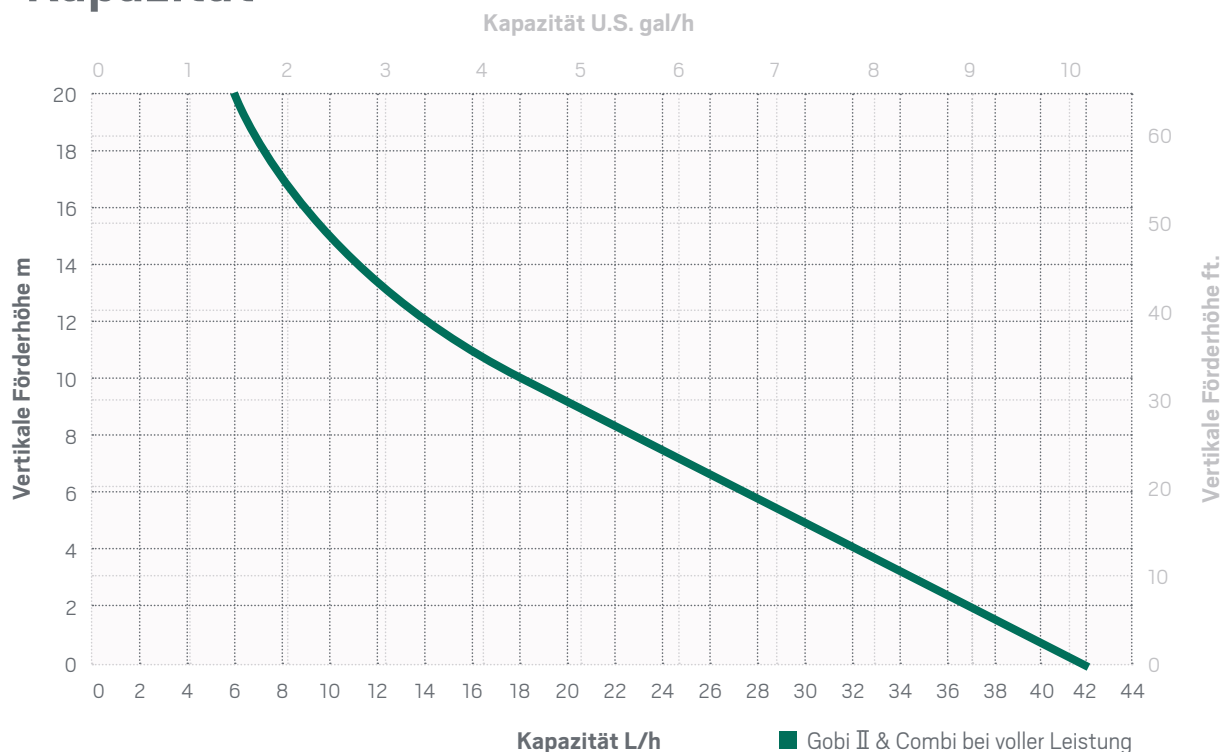
Wassersensor vertikal und Pumpe in der Klimaanlage.

# Technische Informationen Gobi II und Combi

<b>Max. Durchflussleistung:</b>	42 l/h. (11 GPH)
<b>Maximale Saughöhe:</b>	3 m (10 ft.) selbstansaugend
<b>Max. Förderhöhe:</b>	20 m – 65,60 ft
<b>Max. horizontale Förderdistanz:</b>	100 m (300 ft.) bei 0 m Förderhöhe und 0 m Ansaughöhe
<b>Geräuschentwicklung:</b>	20 dBA bei 1 m Abstand (19dBA bei 1 m DIN EN ISO 3741:2011 / DIN EN ISO 3744:2010)
<b>Kabelloser Zugriff:</b>	Kabelloser Fernzugriff per Smartphone (optionale Funktion)
<b>Spannung:</b>	Universelle 100 ~ 240 VAC 50/60 Hz Auto Sensing Stromversorgung
<b>Leistung:</b>	8 Watt bei maximalem Betrieb bei 110 v
<b>Alarm-Relais:</b>	10 Ampere NO/NC Kontakte mit integrierter austauschbarer 10A Sicherung 5 x 20 mm
<b>Gewicht:</b>	Gobi II: 600 g (1.3 lbs.), Combi: 285 g (0,63 lbs.)
<b>Entleerungs-Sternschlauch:</b>	6,25 mm I.D.
<b>Verpackung:</b>	250 x 340 x 54 mm (9,9 x 13,4 x 2,1 inches)
<b>Grosspackung:</b>	10 Stk. Abmessungen 590 x 265 x 365 mm (23,2 x 10,4 x 14,4 inches)
<b>Farbe:</b>	Gobi II: RAL 9003 weiss, Combi: RAL 7040 grau und RAL 1023 gelb
<b>Schutzklasse:</b>	Klasse II (doppelte Isolierung), vollständig vergossen, IP-44
<b>Betriebstemperatur:</b>	Umgebung und Wasser 5°C bis 40°C (41°F bis 104°F)
<b>Konformität:</b>	Entspricht UL:778 und zertifiziert nach CSA C22.2 #68

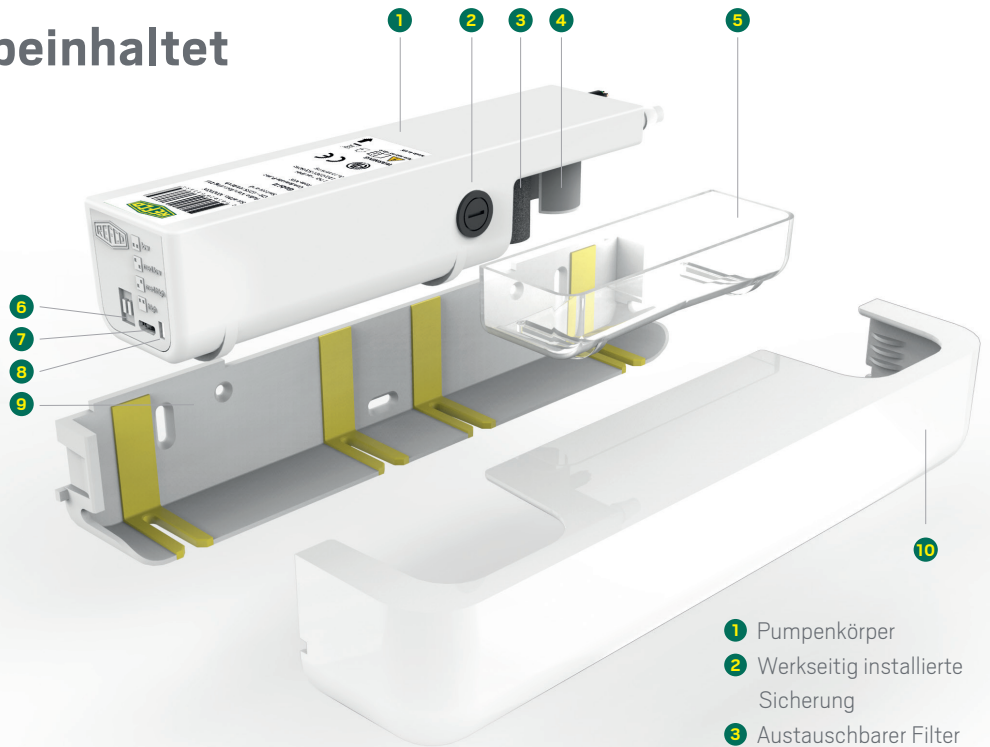


## Kapazität



# Das Gobi II Kit beinhaltet

## Mitgeliefertes Zubehör



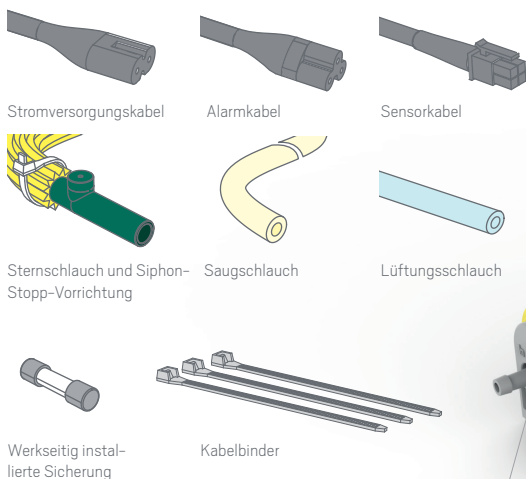
- 1 Pumpenkörper
- 2 Werkseitig installierte Sicherung
- 3 Austauschbarer Filter
- 4 Digitaler Sensor
- 5 Wasserbehälter
- 6 Dip-Schalter
- 7 USB-Anschluss
- 8 Diagnose-LED
- 9 Wandrückplatte
- 10 Abdeckung

## Abmessungen der Pumpe

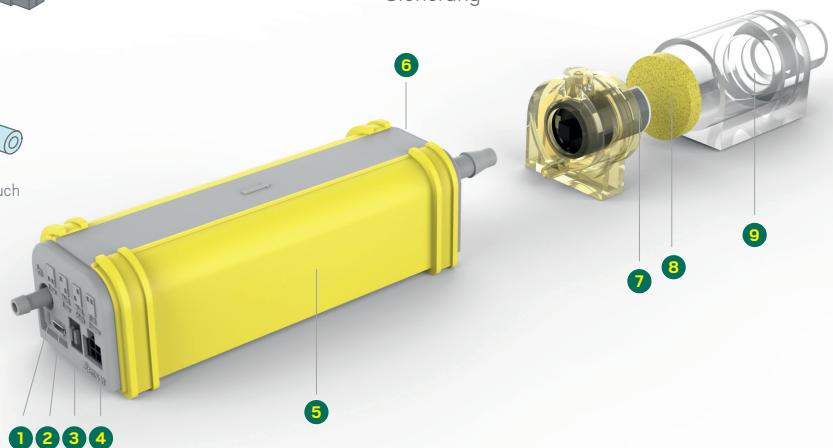


# Combi Kit beinhaltet

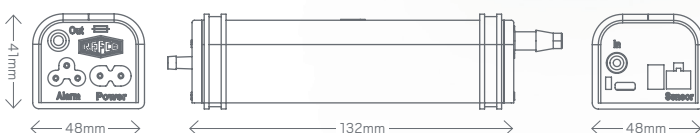
## Mitgeliefertes Zubehör



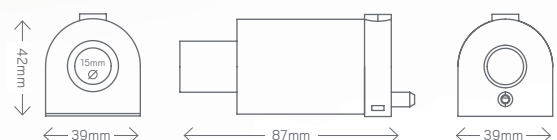
- 1 Diagnose-LED
- 2 USB-Anschluss
- 3 Dip-Schalter
- 4 Stecker Wassersensor
- 5 Pumpenkörper
- 6 Werkseitig installierte Sicherung
- 7 Digitaler Sensor
- 8 Austauschbarer Filter
- 9 Sensorgehäuse



## Abmessungen der Pumpe



## Abmessungen Wassersensor



**HVAC/R  
Service Products**



**REFCO Manufacturing Ltd.**

Industriestrasse 11  
CH-6285 Hitzkirch

Phone: +41 41 919 72 82

Fax: +41 41 919 72 83

info@refco.ch

www.refco.ch

**[www.condensate-pumps.com](http://www.condensate-pumps.com)**

**REFCO®**

REFCO ist in mehreren Ländern eine eingetragene Handelsmarke.

Zum Patent angemeldet.

© Copyright 2016 REFCO Manufacturing Ltd. Switzerland – alle Rechte vorbehalten.

Mehr Informationen unter **[www.refco.ch](http://www.refco.ch)**